



SAS

Spécialiste des machines pour le travail du métal

Tour CAZENEUVE OPTIMAX 360



CARACTERISTIQUES ET EMCOMBREMENTS

Capacités	360	590 x 1100	590 x 1800
Ø admis au-dessus du banc	390 mm	583 mm	583 mm
Ø admis au-dessus de la coulisse	200 mm	300 mm	300 mm
Course de la coulisse transversale (X)	180 mm	282 mm	282 mm
Longueur maximum du chariotage (Z)	610 mm	950 mm	1710 mm
Distance entrepointes	700 mm	1100 mm	1800 mm
Largeur du banc	330 mm	436 mm	436 mm

Broche

Ø de passage de la broche	54 mm	82 mm	82 mm
Vitesse de broche	3000 tr/min	2500 tr/min	2500 tr/min
Type de nez de broche	ISO A1 6"	ISO A1 8"	ISO A1 8"
Puissance du moteur : Siemens (S1 / S3)	11 kW / 15 kW	22 kW / 30 kW	22 kW / 30 kW

Tourelle

Tourelle porte-outil Multifix	Type B	Type C	Type C
Section maximum des outils	20 x 20 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm
Diamètre des barres d'alésage	36 mm	40 mm	40 mm
Nombre de porte-outil livrés avec la machine	2	2	2

Contre-pointe

Conicité du fourreau	Cône morse 4	Cône morse 6	Cône morse 6
Course maximum du fourreau	140 mm	285 mm	285 mm
Diamètre du fourreau	60 mm	100 mm	100 mm

Encombrement

Longueur	1950 mm	2858 mm	3618 mm
Profondeur	1273 mm	1391 mm	1391 mm
Hauteur	1848 mm	1853 mm	1853 mm
Poids de la machine	2000 kg	2500 kg	2800 kg

Équipement standard

Mandrin 3 mors concentriques monoblocs	Ø 200 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm
--	----------	----------	----------

45, Rue Saint Nicolas, Route de Feins - 35490 SENS DE BRETAGNE

Tél 33(0)2.99.45.70.43. - Fax 33(0)2.99.45.71.14. - Mail contact@n2csas.com

S.A.S. au capital de 128 470€, Siret 453 538 043 00010 TVA Intracommunautaire FR 88 453 538 043